

SINCE 1966 ...

KENT



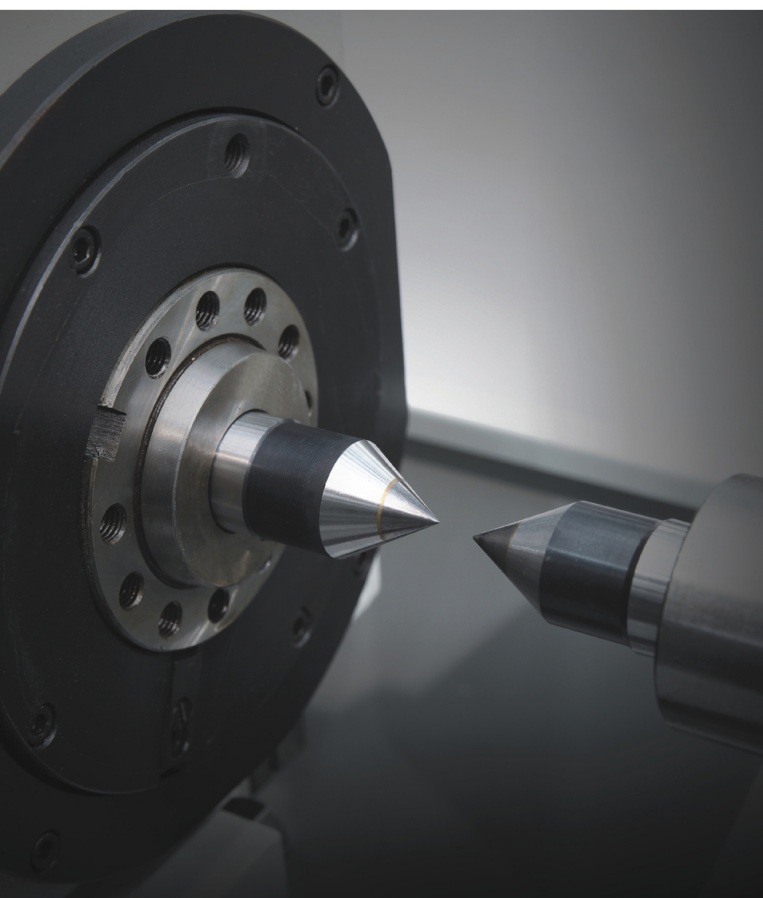
KGC-32150/32100

萬能圓周磨床

Universal Cylindrical Grinder

www.kentzj.com

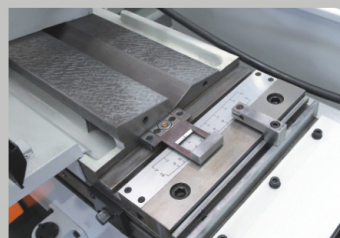
一體成型機床穩重！高剛性！



機械特點 FEATURES

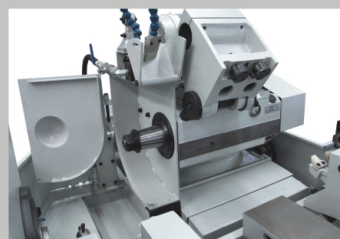
工作台左右運動

工作台左右運動可由油壓傳動（自動），也可由手輪傳動（手動），操作更方便、人性化。工作台左右採用防塵折布和防塵導軌。從而延長導軌的使用壽命。



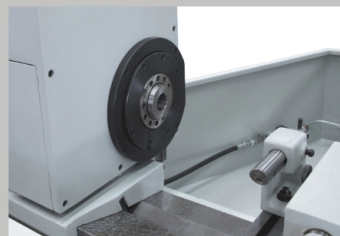
砂輪主軸

砂輪主軸採用動靜壓軸承，保證高精度高剛性。



主軸頭座

主軸頭座採用合金鋼材，經多重熱處理及精密研磨加工而成，主軸頭座可按加工需要逆時針方向 90° 範圍內作任意角度調整，通過變頻器無段變速。



KGC-32100 / 32150 萬能圓周磨床主要參數規格

機床規格: 320 X 1000 / 1500mm

中心高: 180mm

頂尖距: 1000 / 1500mm

可磨削直徑

外圓（用中心架）：最小 8-60mm

外圓（不用中心架）：最小 8-320mm

內圓（用中心架可夾直徑）：最小 30-125mm

內圓（不用中心架）：最小 16-125mm

最大磨削長度：外圓 1000 / 1500mm 內圓 125mm

頭架頂尖（莫氏）：4#

尾架頂尖（莫氏）：4#

可磨工件最大重量: 150 (Kg)

砂輪架

砂輪主軸轉速: 1680/840r/min

快速進給: 25mm

最大移動量: 241mm

回轉角度: $\pm 30^\circ$

手輪一轉砂輪架移動量: 1mm

手輪一格砂輪架移動量: 粗(0.005mm) 精(0.001mm)

砂輪尺寸: (外徑*寬度*孔徑) 280-400 x 50 x 203mm

工作台

手輪一轉工作台移動量: 6mm

工作台縱向移動量: 1500mm

工作台最大回轉角: 順時針 3° 逆時針 6°

工作台縱向移動速度範圍: 0.1-4m/min

內磨裝置

主軸轉速: 10000/15000r/min

砂輪尺寸: 15-50 x 20-25 x 5-13

頭架

主軸回轉角度: 可以

頭座回轉角度: 90°

主軸轉速 (r/min):

50Hz: 25~220 無級

60Hz: 30~264 無級

機台性能

自動周期進給: 有

手動最小進給: 0.0025

自動周期進給最小量: 0.0025

自動切入進給: 無

尾架套筒手動移動量: 30mm

液壓傳動速度: 最大 $> 4\text{m/min}$

最小 $< 0.1\text{m/min}$

液壓系統

主油路調整壓力: 0.9~1.1MPa

潤滑油路調整壓力: 0.1~0.15MPa

壓力: 2.5MPa

水箱容量: 50L/min

電機功率

砂輪架: 5.5 KW

頭架: 1.5 KW

內磨裝置: 1.1 KW

油泵: 0.75 KW

冷卻泵: 0.18 KW

外形尺寸

長寬高 32100: 3400 x 1620 x $\approx 1515\text{mm}$

32150: 4605 x 1810 x $\approx 1515\text{mm}$

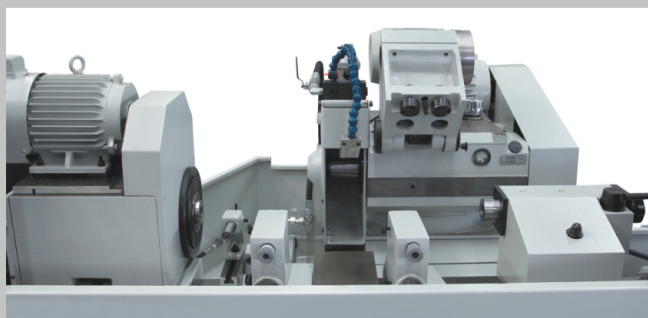
淨重: 4700Kg

毛重: 6500Kg

包裝尺寸 32100: 3380 x 2400 x 2000mm

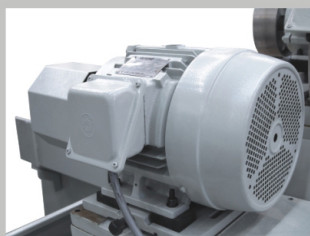
32150: 4380 x 2400 x 2000mm

KGC-32150/32100 • 萬能圓周磨床



砂輪架前后运动

傳動手輪通過手輪和絲杆前后進給，進給量可通過拉杆進出分粗細兩檔，也可作自動周期進給，通過油壓分流帶動棘輪和齒輪進行進給。



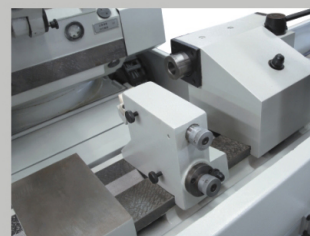
電機：所有電機均為台灣原裝低振動電機，符合GB2012三級能耗標準。



布線：機床前后、左右運動位置電線均有拖鏈保護，更安全、美觀。



移動門：採用雙開門設計，開門範圍大，便于長工件的上下料。



尾架：在研磨不同長度的工件時，可沿工作台左右移動至所需位置，並可在尾架頂尖部端蓋上安裝金鋼筆，進行砂輪外圓修整。

標準附件



法蘭盤



砂輪



工具及工具箱



鑽石修刀筆



調整墊鐵



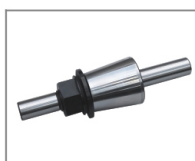
水箱冷却系統



修刀座



雞心夾頭



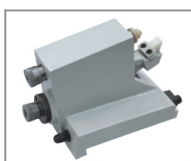
平衡台及平衡棒



工作燈



MK4頂尖



兩點中心架

選配附件



三爪卡盤



開放式中心架



磁性分離器



紙帶附磁性分離器



氣霧集慮器



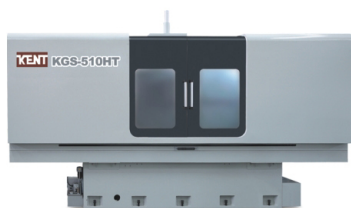
內磨裝置

● 注：本公司對產品規格設計均不斷改進，上述若有變更，恕不另行通知，圖片謹供參考。

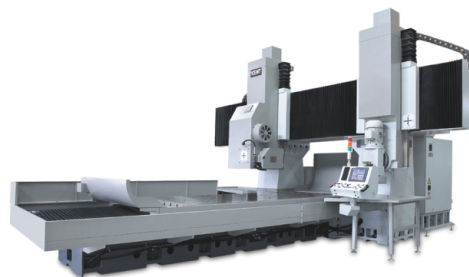
其他機型



數控平面磨床



精密平面磨床



龍門磨床



加工中心



數控萬能圓周磨床



龍門加工中心



三重總公司



杭州-蕭山廠



斗六工廠



美國工廠



KENT 台灣建德工業集團 浙江榮德機械有限公司

總公司：台灣新北市三重區光復路一段61巷27號13樓
TEL: 886-2-2995-1425 FAX: 886-2-2995-5942
Http: //www.kentind.com

杭州蕭山廠：浙江省杭州市蕭山經濟技術開發區建設二路58號
TEL: 0571-8283-1781 FAX: 0571-8287-9139
Http: //www.kentzj.com E-mail: kentco@kentind.com

斗六廠：台灣雲林斗六擴大工業區斗工九路17號
TEL: 886-5-557-5356 FAX: 886-5-557-5136

美國分公司：KENT INTERNATIONAL USA, INC. (美國·CA)
TEL: 1-909-465-0200 FAX: 1-909-465-0211
Http: //www.kentusainc.com

日本分公司：建德工業株式會社 (日本，東京)
TEL: 81-3-5848-3480 FAX: 81-3-3825-5892
Http: //www.kentind.co.jp E-mail: info@kentind.co.jp

東莞鉅德：廣東省東莞市長安鎮街口管理區街口村中興大樓底層 1-6 鋪位
TEL: 0769-85323345 FAX: 0769-85323346

福建辦事處：廈門市思明區岳陽西里157門201室
TEL: 13906003640 FAX: 0592-5120362

寧波辦事處：浙江省寧波市南苑街 229 弄 19 棟 301 室
TEL: 13957420701 FAX: 0574-87494342

上海辦事處：上海市閔行區申北路 135 弄 9 號 602 室
TEL: 13761898893 FAX: 021-54940305

蘇州鉅德：江蘇省蘇州市相城區陸慕鎮嘉元路 2-18 號
TEL: 0512-65763591 FAX: 0512-65763592

山東辦事處：青島市李滄區金水路 1057 號 40 棟 2 單元 301 室
TEL: 13793206250 FAX: 0532-66878466

天津鉅德：天津市河西區解放南路與潯水道交口喜年廣場3號樓914-915
TEL: 022-88232981 FAX: 022-88232982

北京辦事處：北京市朝陽區光華路 2 號 (陽光100) A座 309 室
TEL: 010-51002136 FAX: 010-51002137

重慶辦事處：重慶市九龍坡區楊家坪天寶路 12 號 5 棟 6-1
TEL: 15086777279 FAX: 023-68105134